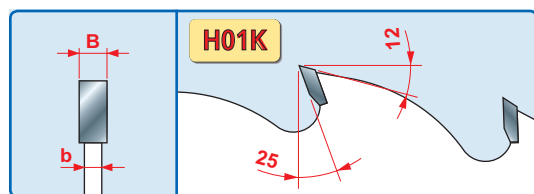


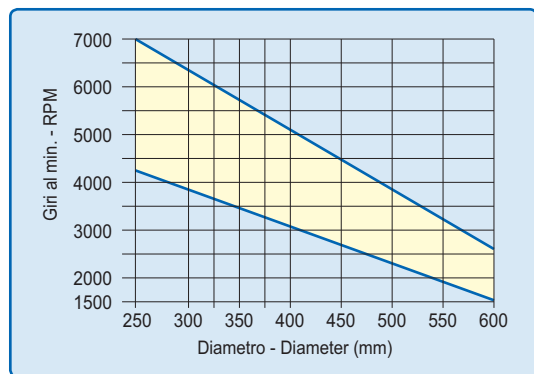
LM05

Rif. LM64M - LM61M

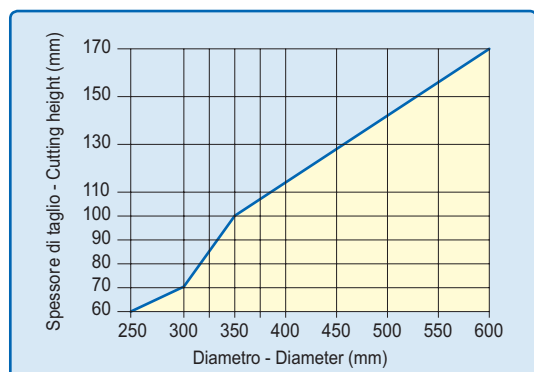
LM62M



TOOTH'S FEATURES



Minimum and maximum RPM based on the blade diameter.



Maximum depth of cut based on the blade diameter.

HW - LAME A SPESSORE NORMALE CON DENTI STABILIZZATORI T.C.T. RIPPINGSAWBLADESWITH RAKERS



Pílový kotúč pre všetky typy viackotúčových rozmietačích píl. Vhodný pre rezanie suchého i mokrého, ako i mierne zakriveného materiálu. Odporúča sa pre ťažké priemyselné nasadenie v pilniciach. Je možné nasadenie pre perez topoľa. Pre priemer kotúča D = 500 vykonávame vyhotovovanie špeciálnych otvorov odporúča sa pre nasadenie v uhlových kotúčových pílach STROJCAD.

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	CHIAVETTE KEYWAYS	CODICE CODE
250	3,4	2,2	30	16+2+2		LM05 0100 •
250	3,4	2,2	60	16+2+2	4CH 21X5	LM05 0200 •
250	3,4	2,2	70	16+2+2	4CH 21X5	LM05 0300 •
250	3,4	2,2	80	16+2+2	12,5x4+21x5	LM05 0400 •
300	3,4	2,2	30	20+2+2		LM05 0500 •
300	3,4	2,2	60	20+2+2	4CH 21X5	LM05 0600 •
300	3,4	2,2	70	20+2+2	4CH 21X5	LM05 0700 •
300	3,4	2,2	80	20+2+2	12,5x4+21x5	LM05 0800 •
320	3,4	2,2	30	20+2+2		LM05 0900 •
320	3,4	2,2	80	20+2+2	12,5x4+21x5	LM05 1000 •
350	3,7	2,5	30	20+2+4		LM05 1100 •
350	3,7	2,5	50	20+2+4		LM05 1200 •
350	3,7	2,5	60	20+2+4	4CH 21X5	LM05 1300 •
350	3,7	2,5	70	20+2+4	4CH 21X5	LM05 1400 •
350	3,7	2,5	80	20+2+4	12,5x4+21x5	LM05 1500 •
350	3,7	2,5	90	20+2+4	4CH 21X5	LM05 4100 ◊
380	4,0	2,8	30	20+2+4		LM05 1600 •
380	4,0	2,8	70	20+2+4	4CH 21X5	LM05 1700 •
380	4,0	2,8	80	20+2+4	12,5x4+21x5	LM05 1800 •
400	4,0	2,8	30	24+2+4		LM05 1900 •
400	4,0	2,8	50	24+2+4		LM05 2000 •
400	4,0	2,8	70	24+2+4	4CH 21X5	LM05 2100 •
400	4,0	2,8	80	24+2+4	12,5x4+21x5	LM05 2200 •
* 400	4,0	2,8	90/110	24+2+4		LM05 2300 •
450	4,4	3,0	30	24+2+4		LM05 2400 •
450	4,4	3,0	50	24+2+4		LM05 2500 •
450	4,4	3,0	70	24+2+4	4CH 21X5	LM05 2600 •
450	4,4	3,0	80	24+2+4	12,5x4+21x5	LM05 2700 •
* 450	4,4	3,0	90/110	24+2+4		LM05 2800 •
500	4,8	3,5	30	28+2+4		LM05 2900 •
500	4,8	3,5	50	28+2+4		LM05 3000 •
500	4,8	3,5	70	28+2+4	4CH 21X5	LM05 3100 ◊
500	4,8	3,5	80	28+2+4	12,5x4+21x5	LM05 3200 •
* 500	4,8	3,5	90/140	28+2+4		LM05 3300 ◊
550	4,8	3,5	30	28+2+4		LM05 3400 •
550	4,8	3,5	50	28+2+4		LM05 3500 •
550	4,8	3,5	70	28+2+4	4CH 21X5	LM05 3600 •
550	4,8	3,5	80	28+2+4	12,5x4+21x5	LM05 3700 ◊
* 550	4,8	3,5	90/150	28+2+4		LM05 3800 ◊
600	5,2	3,5	80	32+2+4		LM05 3900 •
* 600	5,2	3,5	90/150	32+2+4		LM05 4000 ◊

> **Application:** Sawblade for ripping of extra thickness timber. Particularly suitable in sawmills for cutting wood with humidity rate over 10%.

Machines: Multiripping machines.

Features: Flat tooth

Material: Soft and hard wood and long fibre wood.

* Please specify the bore diameter, number and type of keyways.