

**TG05FC**  
MEC | HS | HW

## TESTA PORTACOLTELLI PER GIUNZIONI TIPO "FINGER JOINT" FINGER JOINTING CUTTER MINIZINKENFRÄSER



Testa portacoltelli in acciaio ad alta resistenza a 4, 6 o 8 taglienti per eseguire giunzioni tipo "finger joint". Si tratta di un utensile componibile che permette di utilizzare più teste a seconda dello spessore del legno da lavorare. I coltelli sono intercambiabili e a profilo simmetrico. Le dimensioni delle giunzioni ottenibili sono: 4 mm, 10/10 mm, 10/11mm, 15/15 mm, 15/16,5 mm, 20/20 mm e 20/22 mm. I coltelli sono prodotti in HS trattati con un particolare rivestimento superficiale PVD che ne aumenta la durata fino a un 100% in più e in HW (solo per le dimensioni 10/10 mm e 10/11 mm). Le dimensioni dei coltelli 10/11 mm, 15/16,5 mm e 20/22 mm sono adatte per lavorazioni su macchine che utilizzano la lama ad intestare e su impianti specifici. I profili 15-15 e 20-20 sono adatti per macchine definite "compatte". L'utensile è adatto per eseguire giunzioni per utilizzi differenti, dalla produzione di profili lamellari in legno per serramenti ai semilavorati per arredamento. Con i profili più profondi (20/20 mm e 20/22 mm) si ottengono giunzioni per strutture portanti in legno lamellare (Norme DIN 68140 e DIN 1052), particolarmente adatte per grandi luci quali impianti sportivi, capannoni industriali, aree esp. ositive, ponti ecc. In fase d'ordine specificare il tipo di macchina sulla quale gli utensili saranno montati.

High precision modular cutter system for longitudinal glue jointing (DIN 68140), optional with 4, 6 or 8 PVD-coated HS-knives for highly stressed structural components in engineered timber construction (DIN 1052), window tooling and laminar profiling. Cutters with steel body, locked against rotation, suitable for mechanical feed only.

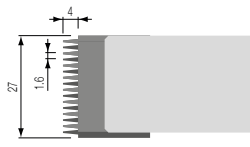
### Anwendung

Hochpräzises, modulares Fräsersystem zum Einsatz auf Keilzinkenanlagen, Zinkenprofile für Längsverbindungen (DIN 68140) in hochbeanspruchten Bauteilen im Ingenieur-Holzbau (DIN 1052), sowie Fensterbau und in der Fußboden- und Leistenfabrikation.

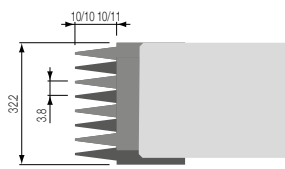
### Technische Daten

Tragkörper aus Stahl mit wahlweise 4, 6 oder 8 auswechselbaren PVD-beschichteten HS- oder HW-Schneiden, Zinkenfräsersatz mit Verdrehsicherung, verlängerte Zinkenprofile für Maschinen mit Ablängvorrichtung erhältlich, für mechanischen Vorschub geeignet.

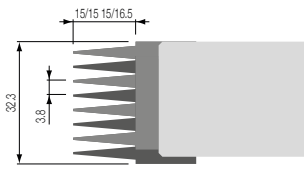
Corpo utensili esclusi coltelli / Cutter excluding knives / Fräskopf ohne Messer



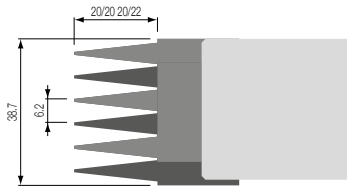
Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	RPM min-max	Art. Nr.	€
138 (160)	25,6	40 (-50)	4	8000	TG05FC01	
226 (250)	25,6	40 (-60)	6	5500	TG05FC02	






Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	RPM min-max	Art. Nr.	€
129 (160)	30,4	40 (-50)	4	8500	TG05FC03	
129 (160)	30,4	40 (-50)	6	8500	TG05FC13	
216 (250)	30,4	40 (-60)	6	5500	TG05FC04	
216 (250)	30,4	40 (-60)	8	5500	TG05FC14	



Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	RPM min-max	Art. Nr.	€
149 (170)	30,4	40 (-50)	4	8000	TG05FC05	
149 (170)	30,4	40 (-50)	6	8000	TG05FC15	
235 (260)	30,4	40 (-60)	6	5200	TG05FC06	
235 (260)	30,4	40 (-60)	8	5200	TG05FC16	



Ø D [mm]	B [mm]	Ø d [mm]	Z	RPM min-max	Art. Nr.	€
152 (180)	37,2	40 (-50)	4	7500	TG05FC07	
232 (260)	37,2	40 (-60)	6	5200	TG05FC08	

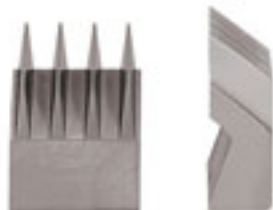
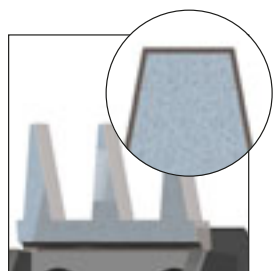
Ricambi / Spare Parts / Ersatzteile				
<b>TG05FC</b>	Art. Nr.	vedi/siehel/see CGMZO...	501404	400003
	Dim.		M8 x 20	4 mm
	Pcs		10	1
	€			

**CGMZO**  
HS | HW

## COLTELLI PER "FINGER JOINT" MINIZINKENMESSER FINGER JOINT KNIVES

TG05FC

Coltelli in HS rivestiti PVD / HS-knives with PVD coating / HS-Messer mit PVD-Beschichtung



L [mm]	Passo / Pitch / Teilung [mm]	Dim. [mm]	Art. Nr.	€
4	1,6	25,4 x 33 x 14	<b>CGMZOS31</b>	
10 / 10	3,8	28,4 x 38,5 x 14	<b>CGMZOS62</b>	
10 / 11	3,8	28,4 x 38,5 x 14	<b>CGMZOS63</b>	
15 / 15	3,8	28,4 x 38,5 x 14	<b>CGMZOS64</b>	
15 / 16,5	3,8	28,4 x 38,5 x 14	<b>CGMZOS65</b>	
20 / 20	6,2	32,5 x 48,5 x 14	<b>CGMZOS66</b>	
20 / 22	6,2	32,5 x 48,5 x 14	<b>CGMZOS67</b>	

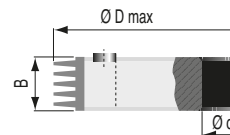
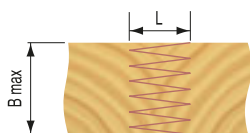
Coltelli in HW / TC-knives / HW-Messer

L [mm]	Passo / Pitch / Teilung [mm]	Dim. [mm]	Art. Nr.	€
10 / 10	3,8	28,4 x 38,5 x 14	<b>CGMZOM62</b>	
10 / 11	3,8	28,4 x 38,5 x 14	<b>CGMZOM63</b>	

**TG05FC**  
MEC | HS | HW

## TESTA PORTACOLTELLI PER GIUNZIONI TIPO "FINGER JOINT" FINGER JOINTING CUTTER MINIZINKENFRÄSER

Tabella per determinare il numero di teste da utilizzare in relazione allo spessore legno lavorato.  
Choosing the correct cutter system.  
Auswahl des geeigneten Fräsersystems.



L [mm]	B max [mm]	Frese / Cutters / Fräser nr.	Ø D [mm]	B [mm]
4/4 Passo Pitch Teilung 1,6 mm	25,2	1	160 (250)	27
	50,8	2	160 (250)	52,6
	76,4	3	160 (250)	78,2
	102	4	160 (250)	103,8
	127,6	5	160 (250)	129,4
	153,2	6	160 (250)	155
10/10 10/11 Passo Pitch Teilung 3,8 mm	29,8	1	160 (250)	32,2
	60,2	2	160 (250)	62,6
	90,6	3	160 (250)	93
	121	4	160 (250)	123,4
	151,4	5	160 (250)	153,8
	181,8	6	160 (250)	184,2
	212,2	7	160 (250)	214,6
15/15 15/16,5 Passo Pitch Teilung 3,8 mm	29,8	1	170 (260)	32,2
	60,2	2	170 (260)	62,6
	90,6	3	170 (260)	93
	121	4	170 (260)	123,4
	151,4	5	170 (260)	153,8
	181,8	6	170 (260)	184,2
	212,2	7	170 (260)	214,6
	242,6	8	170 (260)	245
	273	9	170 (260)	275,4
	303,4	10	170 (260)	305,8
20/20 20/22 Passo Pitch Teilung 6,2 mm	36,3	1	180 (260)	38,7
	73,5	2	180 (260)	75,9
	110,7	3	180 (260)	113,1
	147,9	4	180 (260)	150,3
	185,1	5	180 (260)	187,5
	222,3	6	180 (260)	224,7
	259,5	7	180 (260)	261,9
	296,7	8	180 (260)	299,1
	333,9	9	180 (260)	336,3

Per lavorazioni su macchine dotate di utensile ad intestare, in base al legno da lavorare e al dispositivo di pressatura, le giunzioni 4,5/5 mm, 10/11 mm, 15/16,5 mm e 20/22 mm, permettono di ottenere giunti a dita nel rispetto delle norme vigenti.

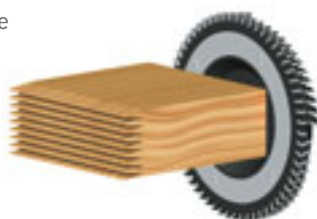
The knives with dimension 4,5/5 mm, 10/11 mm, 15/16,5 mm and 20/22 mm are usable on machines with cutt-off hogging set.

Beim Einsatz auf Maschinen mit Ablängvorrichtung werden Messer mit Zinkenlänge 4,5/5 mm, 10/11 mm, 15/16,5 mm und 20/22 mm eingesetzt.

1ª fase: intestatura con gruppo truciolatore e regolazione della lunghezza del dente.

1<sup>st</sup> operation: butting with hogging unit and finger length setting.

1. Arbeitsgang: Ablängen mit Zerspaner.



2ª fase: esecuzione giunzione

2<sup>nd</sup> operation: jointing operation.

2. Arbeitsgang: Profilieren.

