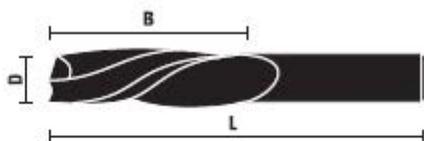
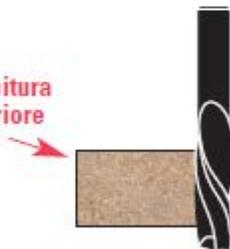


FRESE HW INTEGRALE ELICA SINISTRA Z=1

ART. T151



Migliore finitura
piano superiore



- Rotazione destra con elica sinistra "TIPO SPINGENTE"
- Per centri di lavoro, pantografi CNC e macchine punto a punto

Rotaz. DX	D	B	L	Z
T151.030.R	3	12	50	1
T151.040.R	4	12	50	1
T151.050.R	5	17	50	1
T151.060.R	6	17	70	1
T151.061.R	6	27	70	1
T151.080.R	8	22	80	1
T151.081.R	8	32	80	1
T151.100.R	10	32	80	1
T151.101.R	10	42	100	1
T151.120.R	12	32	90	1
T151.121.R	12	42	100	1
T151.122.R	12	52	110	1

Per frese da \varnothing 12 si esegue sede
per anello di ritegno (Seeger)

