

C – S VACUFLEX / C – S SINUS

Práca s vákuovou technikou na dosiahnutie výtvorov bez hraníc

C-S VACUFLEX a C-S SINUS sú vysoko elastické vaky na laminátové spájanie, tvarované glazúry a kontúrovacie povrchy klenieb alebo zaokrúhlené obrobky a profily.

VÝHODY STROJA C-S VACUFLEX / C-S SINUS

Nízke investičné náklady

- rýchla amortizácia dokonca aj pri nepravidelnom používaní

Jednoduchá vákuová lisovacia technika

- pripravená k použitiu kedykoľvek
- jednoduchá na obsluhu
- tvorba tvarovaných častí nábytku bez negatívnych vzorov
- výroba rozlohovo veľkých formovaných častí bez šablón alebo vzorov (tyčky, pulty apod.)
- pevné, plne povrchové celkové lisovanie
- tvarované glazúry a tvarované povrchy bez straty času na prípravu alebo nastavenie foriem a zariadenia
- presné tvary a dokonalá kompresia
- zloženie do malého rozmeru
- miesto šetriace uskladnenie v čase nepoužívania.

1. ÚČEL

C-S VACUFLEX a C-S SINUS sú vysoko elastické vaky na laminátové spájanie, tvarované glazúry a kontúrovacie povrchy klenieb alebo zaokrúhlené obrobky a profily.

Laminátové spoje s C-S VACUFLEX a C-S SINUS:

Všetky typické tvary ako klenby a zaokrúhlené časti nábytku, S – tvary a U – tvary, ktoré sú teraz v móde.

Obrázok 1. U- tvarovaný kus Obrázok 2. S –tvary Obrázok 3. Klenbové časti nábytku

Tvarované glazúry a kontúrované tvary s C-S VACUFLEX a C-S SINUS:

Jednoduché profily ako napríklad polkruhy, profilované lišty, ploché kusy a povrchy s okrúhlymi okrajmi. Vnútorňý polomer je obmedzený, vonkajší polomer začína od R=15 mm.

Laminované spojenia veľkých kontúrovaných kusov ako napríklad tyčí a pultov BEZ použitia vodiacich koľají použitím C-S SINUS – ohýbacieho nástavca.

C-S SINUS ohýbací nástavec

2. PRACOVNÝ MATERIÁL

<u>Pracovný obrobok:</u>	všetky dobre známe materiály ako napríklad MDF, HDF, drevotrieska, preglejka, pevné drevo, PUR a podobne
<u>Povrchové materiály:</u>	všetky dostupné lepidlá a spájacie materiály

Pri pevnom spájaní je dôležité brať zreteľ na zbehnutie sa vášho pracovného obrobku!

Vysoko odolné materiály vyžadujú lepidlá, ktoré sú dostatočne stabilné (formaldehyd, PUR apod.).

3. ROZDIEL MEDZI C-S VACUFLEX / C-S SINUS

C-S VACUFLEX je vákuový vak, zvarovaný na troch stranách a s jednou DLHOU stranou otvorenou pre dávkovanie pracovného obrobku.

C-S SINUS je vákuový vak, zvarovaný na troch stranách a s jednou KRÁTKOU stranou otvorenou pre dávkovanie pracovného obrobku.

C-S SINUS zaokrúhlené pulty sú kovovými podporami, ktoré sa používajú ako flexibilné vodidlá pre veľké formované pracovné obrobky.

4. VÝHODY STROJA C-S VACUFLEX / C-S SINUS

Nízke investičné náklady

- rýchla amortizácia dokonca aj pri nepravidelnom používaní

Jednoduchá vákuová lisovacia technika

- pripravená k použitiu kedykoľvek
- jednoduchá na obsluhu
- tvorba tvarovaných častí nábytku bez negatívnych vzorov
- výroba rozlohovo veľkých formovaných častí bez šablón alebo vzorov (tyčky, pulty apod.)

Pevné, plne povrchové celkové lisovanie

- tvarované glazúry a tvarované povrchy bez straty času na prípravu alebo nastavenie foriem a zariadenia
- presné tvary a dokonalá kompresia
-

Zloženie do malého rozmeru

- miesto šetriace uskladnenie v čase nepoužívania.

4. TECHNICKÉ VYBAVENIE

C-S VACUFLEX a C-S SINUS sú dodávané s ich vlastným vákuovým vakom vyrobeným z extrémne odolného trvácneho polyesterového materiálu a na oboch stranách obalený gumou. Sú vybavené vákuovým spojením a majú vnútro vystlané látkou.

Vákuová pumpa (so silou satia 8 m³/hodinu) je vo výbave na dosiahnutie sacej sily požadovanej pre lisovanie. Vybavenie je zhotovené pre nepretržité použitie.

C-S VACUFLEX má zatváraciu tyč a zatváracie svorky na zatvorenie dlhej strany vákuového vaku po naplnení.

C-S SINUS má zatváraciu tyč a zatváracie svorky na zatvorenie krátkej strany vákuového vaku po naplnení.

6. INŠTRUKCIE KROK ZA KROKOM C-S VACUFLEX /C-S SINUS

1. položte vákuový vak na povrch dosť veľký, aby ho udržal
2. vložte pracovný obrobok do vákuového vaku
3. zatvorte otvorenú stranu vákuového vaku použitím zatváraciej tyče a zatváracích svoriek
4. zapojte vákuovú pumpu a zapnite ju – týmto vypumpujete vzduch z vákuového vaku a začnete proces vákuového lisovania
5. počkajte kým je proces vákuového lisovania ukončený. Potom vypnite vákuovú pumpu a vyberte spracovaný výrobok z vákuového vaku

7. INŠTRUKCIE KROK ZA KROKOM C-S SINUS S OHNUTÝM PODPORNÝM RÁMOM PRE VEĽKÉ PRACOVNÉ OBROBKY

1. položte počet C-S SINUS ohýbacích stojanov požadovaných pre vaše polomery na dĺžku
2. vložte lepidlové vrstvy do C-S SINUS
3. upevnite naplnený C-S SINUS na ohnutý podporný rám
4. zatvorte otvorenú stranu vákuového vaku použitím zatváraciej tyče a zatváracích svoriek
5. zapojte vákuovú pumpu a zapnite ju – tým vypumpujete vzduch z vákuového vaku a začnete proces vákuového lisovania
6. počkajte kým je proces vákuového lisovania ukončený. Potom vypnite vákuovú pumpu a vyberte spracovaný výrobok z vákuového vaku.

INDEX: cca 4 – 6 C-S SINUS ohýbací stojan stola na meter (podľa polomeru) hrúbka hromady HDF – R: 100 (polomer 400 mm – hrúbka hromady 4 mm) minimálny polomer zaokrúhlenia cca 300 mm

8. TECHNICKÉ ÚDAJE

Vákuová pumpa:

Typ:	TF8
Elektrický prúd:	230 V, 50-60 Hz, 350 W
Tlak sania:	800 mb
Sacia sila:	8 m ³ /hodina

Vákuové vaky:

Model:	C-S VACUFLEX – jedna dlhá strana otvorená C-S SINUS – jedna krátka strana otvorená
--------	---

Materiál: extrémne trvácny polyesterový materiál, gumové obloženie na oboch stranách. Okraje sú vulkanizované a spevnené.
 Bod trhu: 2900a / 5 cm
 Tolerovaná teplota: min. – 30 °C, max. + 80 °C

Na požiadanie vyrábame aj C-S SINUS a C-S VACUFLEX jednostranný a transparentný.

Ohýbací stojan: masívna olovená konštrukcia s 3 skrutkovými klapkami, drevenou vložkou, 2 hriadele a lisovací profil, výška svorky 1400 mm

Príslušenstvo, opravy, náhradné diely

Záplaty na opravu poškodených vákuových vakov (spolu so studeným vulkanickým materiálom a kaučukom napustenou polyesterovou látkou na cca 0,2 m²).

Zariadenie nevyžaduje servis.

9. VEĽKOSŤ

VÁKUOVÁ PUMPA TF 8 so sacou silou 8 m³/hodinu, elektrickým napojení na 230 V, 80% konečné sanie váha cca 8 kg

Iné typy vákuových púmp na požiadanie.

C-S VACUFLEX

C-S VACUFLEX 200

Využitelný povrch 2000 x 1300 mm váha: cca 20 kg

C-S VACUFLEX 300

Využitelný povrch 3000 x 1300 mm váha: cca 26 kg

C-S VACUFLEX 400

Využitelný povrch 4000 x 1300 mm váha: cca 32 kg

C-S VACUFLEX 200 S

Využitelný povrch 2000 x 2000 mm váha: cca 23 kg

C-S VACUFLEX 300 S

Využitelný povrch 3000 x 2000 mm váha: cca 33 kg

C-S VACUFLEX 400 S

Využitelný povrch 4000 x 2000 mm váha: cca 43 kg

C-S VACUFLEX – vákuové vaky špeciálnych rozmerov sú dostupné na požiadanie.

Rozmery balenia C-S VACUFLEX

C-S VACUFLEX balenie (C-S VACUFLEX 200, 300 alebo 400 zahŕňa vákuovú pumpu TF 8) bude dodané v drevenom kufríku. Všetky ostatné typy budú dodané v kartóne.

Rozmery dreveného kufríka:

Dĺžka cca 1650 mm, šírka cca 350 mm, výška cca 220 mm, váha cca 15 kg.

Rozmery kartóna:

Dĺžka cca 1500 mm, šírka cca 500 mm, výška cca 500 mm.

C-S SINUS:

C-S SINUS 300

Využitelný povrch 3000 x 1200 mm váha: cca 20 kg

C-S SINUS 400

Využitelný povrch 4000 x 1200 mm váha: cca 26 kg

C-S SINUS 500

Využitelný povrch 5000 x 1200 mm váha: cca 32 kg.

C-S SINUS – vákuové stroje v špeciálnych rozmeroch na požiadanie!

C-S SINUS ohýbací stojan: váha: cca 22 kg

Rozmery balenia C-S INUS

C-S SINUS bez ohýbacieho stojana bude dodaný v kartónoch. Dodávka s ohýbacím stojanom je následne na paletách – max. 14 ohýbacích stojanov na paletu.

Rozmery kartóna:

Dĺžka cca 1500 mm, šírka cca 500 mm, výška cca 500 mm

Rozmery palety:

Dĺžka cca 1200 mm, šírka cca 800 mm, výška cca 1650 mm.

10. SÚPRAVA VYBAVENIA OBSAHUJE

C-S SINUS / C-S VACUFLEX vákuový vak extrémne trvácny, zatváracia tyč z kaučovníkového polyesterového materiálu.

2 – 5 zatváracích stisnutí (počet kolíše podľa dĺžky zatváracej tyče).

Vákuová pumpa TF 8

11. ZÁRUKA

Poskytujeme záruku 1 rok na celé príslušenstvo.