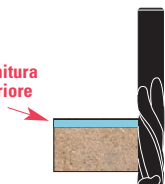


# FRESE HW INTEGRALE ELICA SINISTRA Z=3

ART. T153



Migliore finitura  
piano superiore



- **Rotazione destra** con elica sinistra **"TIPO SPINGENTE"**
- Per centri di lavoro, pantografi CNC e macchine punto a punto

Rotaz. DX	D	B	L	Z
T153.081.R	8	35	80	3
T153.100.R	10	35	80	3
T153.101.R	10	45	100	3
T153.120.R	12	35	85	3
T153.122.R	12	55	105	3
T153.140.R	14	45	100	3
T153.160.R	16	45	100	3
T153.161.R	16	55	110	3
T153.162.R	16	72	125	3
T153.180.R	18	55	115	3
T153.181.R	18	72	130	3
T153.200.R	20	55	115	3
T153.201.R	20	72	130	3

Per frese da  $\varnothing 12$  a  $\varnothing 20$  si esegue sede  
per anello di ritengo (**Seeger**)

