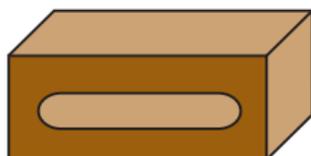


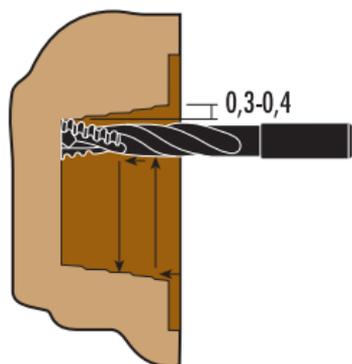
FRESE HW INTEGRALE PER SERRATURE Z=2 - Z=3

ART. T157



- **Rotazione destra** con elica destra **"TIPO TRAENTE"**
- Esecuzione **con rompitrucolo**
- Per realizzare sedi per serrature e cerniere

Rotaz. DX	D	B1	B	L	S	Z
T157.140.R	14	20	95	155	14x45	2
T157.141.R	14	45	95	150	14x45	3
T157.160.R	16	25	115	175	16x45	2
T157.161.R	16	45	95	140	16x45	2
T157.162.R	16	50	100	150	16x45	3
T157.180.R	18	25	115	175	18x45	2
T157.181.R	18	50	100	150	18x45	3



ESEMPIO DI UTILIZZO

- Z=2/Z=3
- D= 14÷18 mm: RPM 12.000-20.000
- Lavorazione a gradini 0,3-0,4 mm
- Grande profondità di fresata con ottima capacità di scarico

Per frese da \varnothing 14 a \varnothing 18 si esegue sede per anello di ritaglio (**Seeger**)

