

FRESE HW INTEGRALE ELICA SINISTRA Z=3

ART. T154



- **Rotazione destra** con elica sinistra **"TIPO SPINGENTE"**
- Esecuzione **con rompitruciolo**
- Per centri di lavoro, pantografi CNC e macchine punto a punto
- Adatte alla sgrossatura, garantiscono una elevata velocità di avanzamento

Rotaz. DX	D	B	L	Z
T154.080.R	8	22	80	3
T154.081.R	8	35	80	3
T154.095.R NEW	3/8"	1"	3"	3
T154.100.R	10	35	80	3
T154.101.R	10	45	100	3
T154.120.R	12	35	83	3
T154.121.R	12	45	100	3
T154.122.R	12	55	105	3
T154.127.R NEW	1/2"	1-1/8"	3"	3
T154.128.R NEW	1/2"	1-5/8"	3-1/2"	3
T154.140.R	14	45	100	3
T154.159.R NEW	5/8"	2"	4"	3
T154.160.R	16	45	110	3
T154.161.R	16	55	110	3
T154.162.R	16	72	125	3
T154.180.R	18	55	115	3
T154.181.R	18	72	130	3
T154.191.R NEW	3/4"	2"	4"	3
T154.200.R	20	55	115	3
T154.201.R	20	72	130	3
T154.202.R	20	102	160	3

Per frese da $\varnothing 12$ a $\varnothing 20$ si esegue sede per anello di ritegno (**Seeger**)

