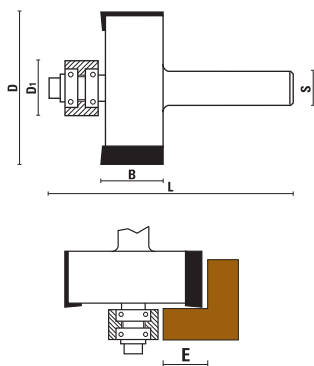


FRESE HW PER OGNI TIPO DI GRADINO Z=2

ART. E150 - G150



- Sostituendo l'anello copiatore si ottengono gradini con profondità da 1,6 a 18,25 mm ed una altezza fino a 22 mm.
- Il disegno dell'utensile permette di lavorare con la massima sicurezza.
- L'articolo è venduto comprensivo di anello copiatore D=19 mm (ns art. Z050.903.N) per effettuare lavorazioni con profondità E=16 mm.



S Ø 12	S Ø 12,7 (1/2")	D	D1	B	E	L
E150.510.R	G150.510.R	51	19	22,5	16	78



Z050.007.N



Z057.010.N



Z051.008.R

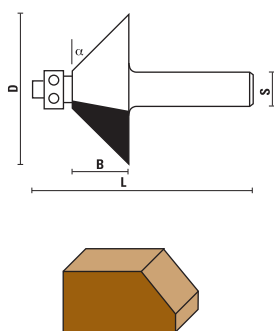
Anelli di Ricambio

	D1	E
Z050.901.N	14,3	18,25
Z050.902.N	16	17,5
Z050.903.N	19	16
Z050.904.N	20,6	15,2
Z050.905.N	22,2	14,3
Z050.906.N	25,4	12,7
Z050.907.N	27	12
Z050.908.N	28,6	11,1
Z050.909.N	31,8	9,5
Z050.910.N	32,5	9,25
Z050.911.N	35	8
Z050.912.N	38	6,4
Z050.913.N	39	6
Z050.914.N	41,3	4,8
Z050.915.N	44,4	3,2
Z050.916.N	47,6	1,6

Z050.999.N KIT COMPLETO DI nr. 16 ANELLI

FRESE HW PER SMUSSARE CON CUSCINETTO Z=2

ART. E151 - G151



S Ø 12	S Ø 12,7 (1/2")	D	α	B	L
E151.351.R	G151.351.R	35	60°	20,6	60
E151.508.R	G151.508.R	50,8	45°	19	68
E151.635.R	G151.635.R	60,5	45°	25	74



Z050.003.N



Z053.003.N



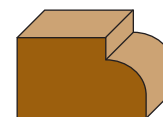
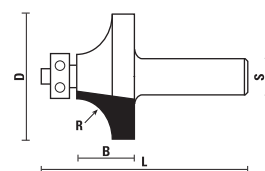
Z054.002.N



Z051.002.R

FRESE HW A RAGGIO CONCAVO CON CUSCINETTO Z=2

ART. E152 - G152



S Ø 12	S Ø 12,7 (1/2")	D	R	B	L
E152.191.R	G152.191.R	19,1	3,2	9,5	59
E152.207.R	G152.207.R	20,7	4	10	59
E152.220.R	G152.220.R	22	5	13	62
E152.254.R	G152.254.R	25,4	6,4	13	62
E152.286.R	G152.286.R	28,6	8	14	62
E152.318.R	G152.318.R	31,8	9,5	16	65
E152.327.R		32,7	10	16	65
E152.367.R		36,7	12	20	67
E152.380.R	G152.380.R	38	12,7	19	67
E152.410.R	G152.410.R*	41	14	20	70
E152.427.R	G152.427.R	42,7	15	22	70
E152.445.R	G152.445.R	44,5	16	22,2	71
E152.487.R		48,7	18	26	72
E152.508.R	G152.508.R	50,8	19	25,4	73
E152.527.R		52,7	20	27	73
E152.570.R	G152.570.R	57	22	29	78
E152.635.R	G152.635.R	63,5	25	32	81
E152.700.R	G152.700.R - giri max 18.000	70	28	35	84
E152.726.R		72,6	30	36	85
E152.760.R	G152.760.R - giri max 18.000	76	32	38	87
E152.825.R		82,5	35	41	90
E152.890.R	G152.890.R - giri max 16.000	89	38	45	94

* Ad esaurimento scorte



Z050.003.N



Z053.003.N

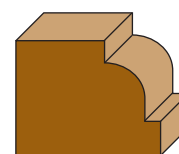


Z054.002.N



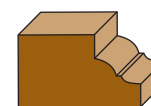
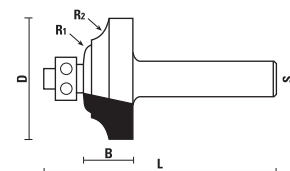
Z051.002.R

Sostituendo il cuscinetto art. Z050.003.N con il cuscinetto art. Z050.002.N si ottiene la stessa sagoma con il gradino



FRESE HW A DOPPIO RAGGIO CON CUSCINETTO Z=2

ART. E153



S Ø 12	D	R1	R2	B	L
E153.381.R	38,1	5,5	6	15,9	63,5



Z050.003.N



Z053.003.N



Z054.002.N



Z051.002.R