

Griffmuldenfräser Z2 HW

24780-5 / 24330

D mm	R ₁ /R ₂ mm	L ₃ mm	d mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer	€ p.St.
---------	--------------------------------------	----------------------	---------	----------------------	--------------	---------------	------------

Wechselschaft

19	2,5/5	14,5	10	55	6,35	24782-5-19000-R ●	
19	2,5/5	14,5	10	60	8	24783-5-19000-R ●	
19	2,5/5	14,5	10	60	10	24785-5-19000-R ●	
19	2,5/5	14,5	10	60	12	24786-5-19000-R ●	

Einteilige Ausführung

38	2,5/6	18	17	63	8	24333-5-38000-R ●	
38	2,5/6	18	17	63	12	24336-5-38000-R ●	

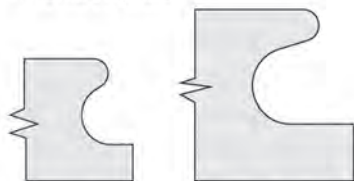
Ausführung

Zwei achsparallele Schneiden, umfang- und stirnschneidend. Rechtslauf. Handvorschub.

Anwendung

Zum Fräsen von Griffprofilen und Griffleisten.

Profilbeispiele



D = 19 HW

D = 38 HW

Anwendungsbeispiele

