

HPL (High Pressure Laminate) je vysokotlakový laminát vyrábaný lisovaním viacerých vrstiev kraftového papiera impregnovaného fenolovou živcou a dekoratívnej vrstvy impregnovanej melamínovou živcou pri vysokej teplote a tlaku. Používa sa najmä v nábytkárstve, stavebníctve, interiéroch, laboratóriách, sanitárnych priečkach či fasádnych systémoch.



## Základná skladba HPL

Typická skladba HPL dosky:

1. **Ochranná overlay vrstva** – zvyšuje odolnosť proti oderu
2. **Dekoratívny papier** – dekor dreva, uni farba, kameň atď.
3. **Kraftové jadro** – viac vrstiev papiera nasiaknutého fenolovou živcou
4. **Lisovanie** – tlak cca 7–9 MPa a teplota približne 120–150 °C

Pri Compact HPL ide o samonosnú dosku bez nosného substrátu.

## Typické technické parametre Compact HPL

Parameter	Typická hodnota
Hustota	$\geq 1,35 \text{ g/cm}^3$
Hrúbka	2–20 mm
Odolnosť proti poškrabaniu	$\geq 4 \text{ N}$
Rozmerová stabilita	$\leq 0,6 \%$
Nasiakavosť po varení	$\leq 2 \%$
Trieda odolnosti proti škvrnám	Class 5

## Obrábanie HPL

- odporúčajú sa diamantové alebo tvrdokovové nástroje,
- pri CNC obrábaní vzniká jemný abrazívny prach,
- nutné kvalitné odsávanie,
- používajú sa nižšie posuvy

Pre industriálne nároky Vám poradíme nastaviť optimálne parametre obrábania / otáčky, posuv/stratégiu frézovania ,geometriu a upínanie a výber nástroja ako i spôsob fixovania obrobku.