



Punte componibili INTEGRALI
per fori passanti "ELICA"

"ELICA" VHW
Durchgangsbohrer

Mèches à percer
pour trou débouchants
carbure monobloc "ELICA"

Однокорпусные
сквозные сверла "ELICA"

P067

NEW

HWM Through-hole dowel drills "Elica"

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

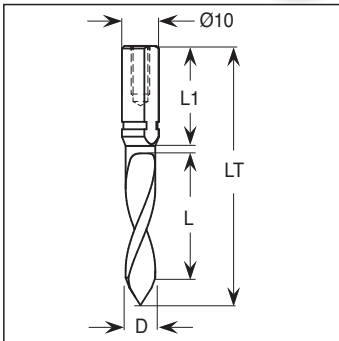


Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica • Corpo in HW integrale speciale • 2 taglienti • Doppia inclinazione passante • Corpo con 2 scarichi elicoidali • Attacco rettificato con piano di fissaggio e vite di regolazione • Rivestite con resine fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo • Da montare su macchine foratrici con l'impiego di mandrini o adattatori • Indicate per l'esecuzione di fori passanti su MDF, truciolare, laminati e simili

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Solid carbide body with 2 teeth • Special V point geometry • Body with 2 spirals • Ground shank with flat and screw • Use on drilling machines with chucks or adapters • Indicated to make through holes on wood composite laminated panels and similar.

elica

● = Ready in stock ■ = Delivery time 20 working days △ = On request



D	L	L1	LT	Left Code	Right Code
3	18	33	57,5	● P067M003057L	● P067M003057R
4	22	27	57,5	● P067M004057L	● P067M004057R
5	20	27	57,5	● P067M005057L	● P067M005057R
6	20	27	57,5	● P067M006057L	● P067M006057R
8	20	27	57,5	● P067M008057L	● P067M008057R
10	20	27	57,5	● P067M010057L	● P067M010057R
3	20	40	70	● P067M003070L	● P067M003070R
4	25	35	70	● P067M004070L	● P067M004070R
5	33	27	70	● P067M005070L	● P067M005070R
6	33	27	70	● P067M006070L	● P067M006070R
8	33	27	70	● P067M008070L	● P067M008070R
10	33	27	70	● P067M010070L	● P067M010070R

Spec. P067M99L P067M99R

■ Utensili non a magazzino, quantità minima d'ordine: **20 pezzi.**
Tools not ready in stock minimum order quantity: **20 pieces.**

SPARE PARTS

Type	Dimensions	Code
Screw	M5X10	● WV510
Screw	M5X17	● WV072

Chipboard

RPM	Feed Speed
4000	1,5 m/min
5000	2,0 m/min
6000	2,5 m/min
8000	2,8 m/min
9000	3,0 m/min

MDF-Wood

RPM	Feed Speed
4000	1,0 m/min
5000	1,4 m/min
6000	1,7 m/min
8000	2,0 m/min
9000	2,1 m/min

The data are indicative only, MW is not responsible for any incorrect application

