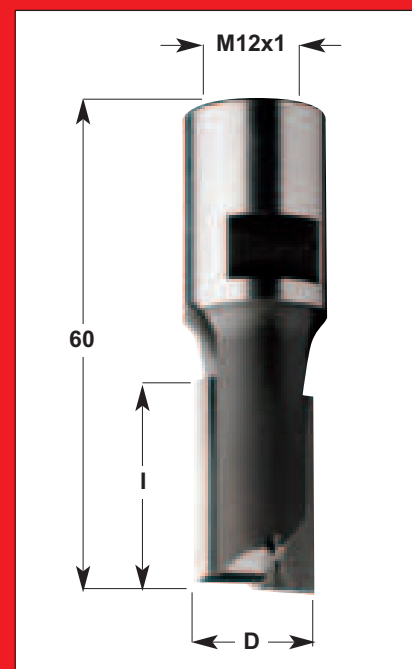


## Attacco M12x1

Serie **170** HW Z2+1

D	I	L	CODICE	
Diam. di taglio mm	Lungh. di taglio mm	Lungh. totale mm	Rdazione destra	
6	18	60	170.060.11	
8	23	60	170.080.11	
10	23	60	170.100.11	
11	23	60	170.110.11	
12	23	60	170.120.11	
14	23	60	170.140.11	
15	25	60	170.150.11	
16	25	60	170.160.11	
18	25	60	170.180.11	
20	25	60	170.200.11	
22	25	60	170.220.11	
24	25	60	170.240.11	
25	25	60	170.250.11	
26	25	60	170.260.11	
28	25	60	170.280.11	
30	25	60	170.300.11	
35	25	60	170.350.11	



in confezione

## Attacco M12x1

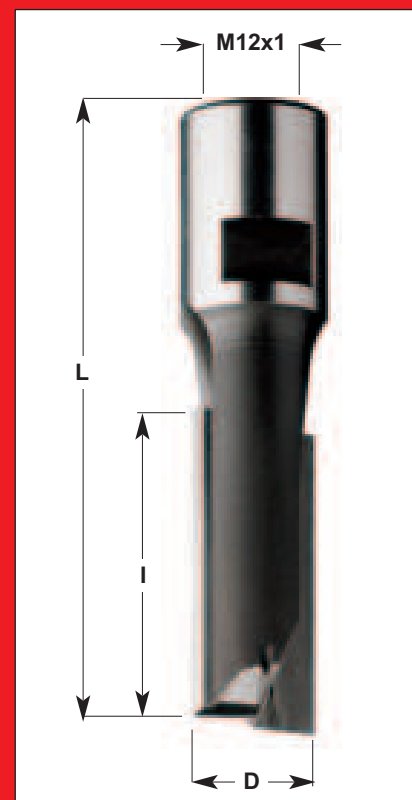
Serie **171-180-181** HW Z2+1

D	I	L	CODICE	
Diam. di taglio mm	Lungh. di taglio mm	Lungh. totale mm	Rdazione destra	
8	35	67	171.080.11	
10	35	67	171.100.11	
11	35	67	171.110.11	
12	35	67	171.120.11	
14	35	67	171.140.11	
16	35	67	171.160.11	
18	35	67	171.180.11	
20	35	67	171.200.11	
22	35	67	171.220.11	
<hr/>				
12	45	77	180.120.11	
15	45	77	180.150.11	
16	45	77	180.160.11	
18	45	77	180.180.11	
20	45	77	180.200.11	
<hr/>				
16	60	92	181.160.11	
20	60	92	181.200.11	

## CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]
- 1 tagliente HW a forare

IMPIEGO: per scanalature e fori su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.  
Da inserire su mandrini nelle macchine cavatrici ed elettrofresatrici.



in confezione