

810

Negative diamond grooving cutter Z=1 Drážkovacia diamantová negatívna fréza Z=1

WOOD-BOTO
príateľ dreva

 AXIAL ANGLE
 AXIÁLNY UHOL
-3/-6°
Z1
 BODY | TELO
HW
 Hard Metal

PCD
 H=3mm

 NEGATIVE
 NEGATÍVNY

 DRILL | FORANTE
PCD


Router cutter for boring, grooving and trimming coated, veneered and wood-based materials (such as chipboard, plywood and MDF) and composites.

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Tungsten carbide (HW) body with a hardness of 92.3HRA and brazed polycrystalline diamond tip (PCD), negative axiality.
Optimal finishing on the upper side of the panel.
Can be re-sharpened 3-4 times.

MACHINE

For CNC machines, stationary routers, etc.



POUŽITIE

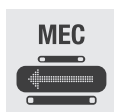
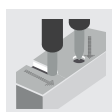
Fréza pre vŕtanie, drážkovanie a delenie laminovaných a dyhovaných veľkoplošných materiálov (DTD, DTD L, MDF, preglejka) a kompozitov

TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Nosič nástroja je vyhotovený zo spekaného karbidu s tvrdosťou 92,3 HRA s navareným polykrystalickým diamantovým zubom s negatívnym uložením.

STROJ

Nástroj je určený pre CNC stroje.


 RPM MAX
24.000


	Cod. RH	Cod. LH	D	I	S	LT	Z
	810.0410.75	810.0410.76	4	10	4	60	1
	810.0410.75-A6	810.0410.76-A6	4	10	6	60	1
	810.0510.75	810.0510.76	5	10	6	60	1
	810.0610.75	810.0610.76	6	10	6	60	1
NEW	810.0615.75	810.0615.76	6	15	6	60	1
NEW	810.06310.75	810.06310.76	6.35	10	6.35	60	1
	810.0710.75	810.0710.76	7	10	8	60	1
	810.0815.75	810.0815.76	8	15	8	65	1
NEW	810.0822.75	810.0822.76	8	22	8	70	1
NEW	810.08515.75	810.08515.76	8.5	15	8	65	1
	810.0915.75	810.0915.76	9	15	10	65	1
NEW	810.09520.75	810.09520.76	9.52	20	9.52	70	1
	810.1015.75	810.1015.76	10	15	10	65	1
NEW	810.1022.75	810.1022.76	10	22	10	70	1
	810.1120.75	810.1120.76	11	20	12	70	1
	810.1220.75	810.1220.76	12	20	12	70	1
NEW	810.1225.75	810.1225.76	12	25	12	75	1

Other dimensions are available on order
Medzirozmery sú vyrábané na zákazku