

COMBI

Šablóna pre spoj pracovných dosiek COMBI

Návod k použitiu

1. Použitie šablóny COMBI

Šablóna COMBI je určená na frézovanie perfektných 90° spojov (obr.2) a 45° spojov (obr.3) kuchynských postformingových dosiek pomocou hornej frézy. Rozširuje možnosti hornej frézy, zvyšuje kvalitu obrábanej plochy a presnosť spoja. Základom celého je šablóna vyrobená z odolného plastu a sada plastových dorazov. Prestavením jednotlivých dorazov docielime vyrobenie presného spoja dosiek, drážok pre kovové svorky, zakončenie rohov rádiusom alebo na 45°. Celá montáž dosky na korpus trvá cca 15 – 20 minút podľa zručnosti obsluhy.

1.1. Základné príslušenstvo

1 ks Šablóna z odolného plastu s farebným označením pozície dorazov

3 ks Plastových dorazov

1 ks Plastový posuvný doraz

1 ks Krídlová matica pre posuvný doraz

1 ks Skrutka pre posuvný doraz

1 ks Podložka pre skrutku

1 ks Návod k obsluhu

1.2. Pre prácu so šablónou je potrebné:

- Horná fréza s vyšším výkonom
- Kopírovací krúžok priemeru 30 mm
- Drážkovacia fréza priemer 12 mm, pracovná dĺžka min. 36 mm
- Kovové sťahovacie zvierky na upevnenie lamelového lepeného spoja dosiek
- Lamelová fréza hrúbky 4 mm na stopke 12 mm pre lamelový spoj

2. ZOSTAVENIE COMBI

Celý systém šablóny COMBI je založený na použití troch plastových dorazov, ktoré sú vkladané do rôznych otvorov a pomocou ktorých je zabezpečená presná výroba vonkajších a vnútorných častí spoja. Otvory pre plastové dorazy sú farebne označené (obr. 1).

M Modré otvory – vnútorná časť spoja 90° a 45°

C Červené otvory – vonkajšia časť spoja 90°

S Sivé otvory – vonkajšia časť spoja 45°

Z Zelené otvory – upínacie otvory pre svorky

B Biele otvory – rádiusové zakončenie rohov

L Žlté otvory – 45° zakončenie rohov

Plastové dorazy sú vybavené gumovými krúžkami, ktoré bránia vypadnutiu dorazov z otvorov. Vložte plastový doraz osadený s gumovým krúžkom do otvoru, tak aby bol celkom zasunutý. Pokiaľ idú plastové dorazy ťažko zasunúť, natrite olejom gumové krúžky. Pred použitím sa vždy presvedčte, či sú dorazy celkom zasunuté do otvorov a nedotýkajú sa pracovného stola.

2.1. NASTAVENIE OSY REZU A KOPÍROVACEJ HRANY

Rezná čiara je vždy posunutá o 9 mm od kopírovacej hrany šablóny. Pri použití kopírovacieho krúžku priem. 30 mm a frézy priem. 12 mm

3. FRÉZOVANIE SPOJA 90°

Postup práce je ukázaný na pravostrannom spoji 90° (obr. 4).

Vždy frézujte spoj, tak aby sa plastové dorazy dotýkali postformingovej hrany kuchynskej dosky. Vždy frézujte

smerom do postformingovej hrany a von, nikdy naopak. Týmto dosiahnete perfektný spoj.

Pokiaľ po frézovaní zostávajú na rubovej strane kuchynskej dosky zbytky papierového podkladu, odstráňte ich brúsnyim papierom.

3.1. Nastavenie dorazu pre vnútorný spoj

Vložte plastové dorazy do červených otvorov z opačnej strany COMBI a priložte COMBI priečne na kuchynskú dosku M1 (obr. 5). COMBI pritlačte na dorazy v červených otvoroch 1 a 2. Upevnite dĺžkový plastový doraz 3 pomocou skrutky a matice a nastavte ho tak, aby sa dotýkal hrany kuchynskej dosky. Tým je zameraná dĺžka spoju. Vyberte plastové dorazy z červených otvorov.

3.2. Frézovanie vnútorného spoju 90°

Vložte dva plastové dorazy do modrých otvorov z opačnej strany COMBI (ponechajte dĺžkový plastový doraz 3 upnutý). Umiestnite COMBI na kuchynskú dosku F1 podľa (obr. 6).

Uistite sa, že všetky dorazy sa dotýkajú hrany dosky. Teraz upnite COMBI pomocou zvierok ku kuchynskej doske a pracovnému stolu a preverte či zvierky nebránia pohybu hornej frézy. Nastavte hĺbku frézovania na hornej fréze. Vložte hornú frézu a začnite frézovať spoj niekoľkými pohybmi, zľava doprava, kopírujte hranu šablóny označenú šípkami (obr. 6)

UPOZORNENIE!!!

Pri frézovaní tlačte hornú frézu s kopírovacím krúžkom tesne k šablónu a frézujte zľava doprava. Udržujte hornú frézu vždy kolmo, tak aby sa základňa hornej frézy dotýkala celou plochou plochy COMBI a kopírovací krúžok presne kopíroval tvar spoju na šablónu. Radšej frézujte na viac krát a **VŽDY DODRŽUJTE BEZPEČNOSTNÉ INŠTRUKCIE PRI PRÁCI S HORNOU FRÉZOU A FRÉZKAMI.**

3.3. Frézovanie vonkajšieho spoju 90°

Pokiaľ máte možnosť položte dosku M1 na korpus a cez dosku F1, tak aby bolo možné zakresliť reznú čiaru na spodku dosky M1.

Po obkreslení vnútorného spoju dosky F1 na spodnú časť dosky M1, dosku M1 otočte spodnou stranou nahor a zakreslite kompenzačnú čiaru rezu v smere od spoju. Táto kompenzačná čiara rezu je posunutá od čiar rezu o 9 mm a je rozdielom medzi reznou rovinou a hranou šablóny COMBI.

Vyberte dĺžkový posuvný doraz z otvoru. Vložte dva plastové dorazy do červených otvorov z líčnej strany COMBI a priložte COMBI líčnou stranou podľa (obr. 7) na dosku M1 (ktorá je otočená spodnou stranou nahor). Nastavte vzdialenejšiu hranu šablóny COMBI (viď šípky) presne podľa zakreslenej kompenzačnej čiar.

Teraz upnite COMBI pomocou zvierok ku kuchynskej doske a preverte či zvierky nebránia pohybu hornej frézy.

Nastavte hĺbku frézovania na hornej fréze. Vložte hornú frézu a začnite frézovať spoj niekoľkými pohybmi zľava doprava. Kopírujte vzdialenejšiu hranu šablóny (obr. 7).

3.4. Kompenzácia pravého uhla steny spoju 90°

COMBI umožňuje kompenzovať pravý uhol steny až do 3° natočením vnútorného spoju na doske M1. Spoj, ktorý bude kompenzovať pravý uhol steny nebude však nikdy tak presný, ako spoj na 90°. Dĺžkový posuvný doraz je zarezaný do špičky podľa ktorej prevediete natočenie COMBI (viď obr. 8 a 9 až do 3°).

Pokiaľ máte možnosť položte dosku M1 na korpus a cez dosku F1, tak aby bolo možné zakresliť reznú čiaru na spodok dosky M1.

Po obkreslení vnútorného spoju dosky F1 na spodnú časť dosky M1, dosku M1 otočte spodnou stranou nahor a zakreslite kompenzačnú čiaru rezu v smere od spoju. Táto kompenzačná čiaru rezu je posunutá od čiaru rezu o 9 mm a je rozdielom medzi reznou rovinou a hranou šablóny COMBI.

Vložte dva plastové dorazy do červených otvorov z lícovej strany COMBI.

Upevnite dĺžkový posuvný doraz na lícovú stranu COMBI a šablónu priložte lícnou stranou na dosku M1 (ktorá je otočená spodnou stranou nahor). Dĺžkový doraz nechajte voľný, neťahujte ho. Nastavte vzdialenejšiu hranu šablóny COMBI presne podľa zakreslenej kompenzačnej čiaru na hrane dosky pri posuvom doraze. Posuvný doraz nastavte špičkou na kompenzačnú čiaru a utiahnite ho (obr. 8).

Odstráňte dorazy z červených otvorov. Špička posuvného dorazu je referenčný bod otáčania pre kompenzáciu. Posuňte dosku okolo špičky posuvného dorazu tak, aby ste zrovnali hranu šablóny s kompenzačnou čiarou (obr. 9)

Šablónu upnite pomocou zvierok ku kuchynskej doske a presvedčte sa či nebránia pohybu hornej frézy.

Vložte hornú frézu a začnite frézovať spoj niekoľkými pohybmi zľava doprava. Kopírujte vzdialenejšiu hranu šablóny COMBI.

4. Frézovanie spoja 45°

Postup práce je zobrazený na ľavostrannom spoji 45° (obr. 10 a 11). Dosku F2 si pripravíte narezaním kotúčovou pílou podľa požadovaných rozmerov. Pokiaľ nezmenšujete šírku dosky M2 je presnosť spoja daná iba presnosťou dosky F2 po orezaní pílou (obr. 11). Postup práce je celkom rovnaký s frézovaním spoju 90°.

4.1. Nastavenie dorazu pre vnútorný spoj 45°

Vložte plastové dorazy do sivých otvorov z lícovej strany COMBI a priložte COMBI priečne na kuchynskú dosku M2 (obr. 12).

COMBI pritlačte na dorazy v sivých otvoroch 1 a 2. Upevnite dĺžkový plastový doraz 3 pomocou skrutky a matice a nastavte ho tak, aby sa dotýkali hrany kuchynskej dosky. Tím je zameraná dĺžka spoju. Vyberte plastové dorazy z sivých otvorov.

4.2. Frézovanie vnútorného spoju 45°

Vložte dva plastové dorazy do modrých otvorov z lícovej strany COMBI (ponechajte dĺžkový plastový doraz 3 upnutý). Umiestnite COMBI na kuchynskú dosku F2 podľa obr. 13.

Presvedčte sa, že všetky dorazy 1 a 2 sa dotýkajú hrany dosky. Teraz upnite COMBI pomocou zvierok ku kuchynskej doske a preverte či zvierky nebránia pohybu hornej frézy.

Nastavte hĺbku frézovania na hornej fréze. Vložte hornú

frézu a začnite frézovať spoj niekoľkými pohybmi zľava doprava. Kopírujte vzdialenejšiu hranu šablóny, vid' šípky na obr. 13.

UPOZORNENIE!!!!!!!

Pri frézovaní tlačte hornú frézu s kopírovacím krúžkom tesne k šablóne a frézujte zľava doprava. Udržujte hornú frézu vždy kolmo, tak aby sa základňa hornej frézy dotýkala celou plochou plochy COMBI a kopírovací krúžok presne kopíroval tvar spoju na šablóne. Radšej frézujte na viac krát a **VŽDY DODRŽUJTE BEZPEČNOSTNÉ INŠTRUKCIE PRI PRÁCI S HORNOU FRÉZOU A FRÉZKAMI.**

4.3. Frézovania vonkajšieho spoju 45°

Postup je celkom rovnaký s frézovaním vonkajšieho spoju 90°.

Po nameraní dĺžky dosky M2 vyberte dĺžkový posuvný doraz Z otvoru. Vložte dva plastové dorazy do sivých otvorov zo spodnej strany COMBI a priložte COMBI spodnou stranou podľa obr. 14 na dosku M2 (ktorá je otočená spodnou stranou nahor). Nastavte vzdialenejšiu stranu šablóny COMBI (vid' šípky) presne podľa zakreslenej kompenzačnej čiaru.

Teraz upnite COMBI pomocou zvierok ku kuchynskej doske a pracovnému stolu a preverte či zvierky nebránia pohybu hornej fréze.

Nastavte hĺbku frézovania na hornej fréze. Vložte hornú frézu a začnite frézovať spoj niekoľkými pohybmi zľava doprava. Kopírujte vzdialenejšiu hranu šablóny COMBI.

5. FRÉZOVANIE OTVOROV PRE SŤAHOVACIE ZVIERKY

Spojte obe dosky vnútorným a vonkajším spojom k sebe a preverte presnosť spoju. Teraz preverte frézovanie otvorov, pre kovové svorky. Použite rovnaký kopírovací krúžok aj frézu (obr. 15 a 16).

Otvory doporučujeme vyfrézovať aspoň 150 mm od postformingovej hrany. Označte na oboch doskách zosopu osy otvorov ceruzkou. Pokiaľ používate dosky so šírkou menšou než 600 mm, musíte COMBI prestaviť pre každý otvor zvlášť. Pre dosku 600 – 650 mm je rozteč otvorov daná šablónou a môžete vyfrézovať oba otvory na jedno upnutie pokiaľ Vám táto rozteč vyhovuje.

Vložte plastové dorazy do zelených otvorov. Priložte COMBI dorazy k ofrézovanej hrane spoju. Upevnite ju pomocou zvierok. Frézujte do hĺbky cca 20 mm. Záleží tiež na hrúbke dosky. Akonáhle vyfrézujete otvory na vnútornom spoji opakujte postup na doske vonkajšieho spoju (obr. 16).

6. VÝROBA LAMELOVÉHO SPOJU DOSIEK

Pokiaľ nie je spoj dosiek vystužený a vycentrovaný lamelami môže po čase prísť k posuvu dosák. Preto doporučujeme vystužiť spoj Lamelami. Pred nastavením dosiek hrany spoju ľahko obrúste brúsny papierom, naneste lepidlo do lamelových spojov. Na celý spoj doporučujeme aplikovať vodovzdorné lepidlo alebo vodovzdorný tmel. Pre spojenie oboch kuchynských dosiek použite oceľové svorky dĺžky 120 mm, ktorými utiahnite kompletný spoj.

7. RÁDIUSOVÉ A 45° ZAKONČENIE ROHOV DOSIEK

Pre rádiusové zakončenie rohov použite biele otvory (obr. 17). Pre zrazenie rohov na 45° použite žlté otvory (obr. 18).

Vložte plastové dorazy do otvorov. Priložte šablónu COMBI dorazy k hrane dosky. Šablónu upnite pomocou zvierok ku kuchynskej doske a preverte či zvierky nebránia pohybu hornej frézy.

Nastavte hĺbku frézovania na hornej fréze. Vložte hornú frézu a začnite frézovať spoj niekoľkými pohybmi zľava doprava. Kopírujte podľa vonkajšej hrany rádiusu alebo drážky.

Veríme, že Vám náš výrobok prinesie uľahčenie Vašej práce a skvalitnenie Vašich výrobkov.

S prípadnými otázkami sa obráťte na odborného predajcu, alebo priamo na výrobcu.



