

Schlitzfräser Mortising bits

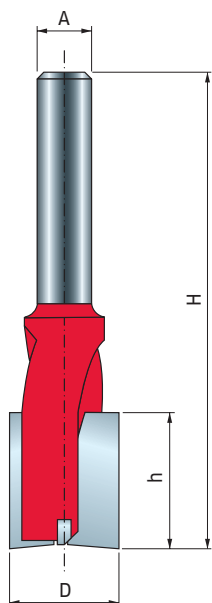
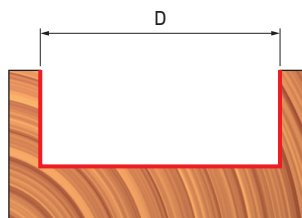
Schneidet alle Verbundwerkstoffe, Sperrholz, Hartholz und Weichholz. Einsatz an CNC-Maschinen und anderen Fräsautomaten sowie handgeführten oder tischmontierten tragbaren Fräsmaschinen.

Zum Abtragen großer Materialmengen in mehreren Durchläufen.

Cuts all composites, plywood, hardwood and softwood. Use on CNC and other automatic routers as well as hand held and table mounted portable router machines.

Use multiple passes when removing large quantities of material.

D	h	H	A	Z	Max. Drehzahl Max RPM	Code	SAP
mm	mm	mm	mm			Code	SAP
12,7	12,5	50,8	6	2	24.000	16-10006P	F03FR01565
19	12,5	50,8	6	2	24.000	16-10406P	F03FR01568
19	19	61,9	6	2	24.000	16-50406P	F03FR01576
12,7	12,5	50,8	8	2	24.000	16-10008P	F03FR01566
19	12,5	50,8	8	2	24.000	16-10408P	F03FR01569
12,7	12,5	60,3	12	2	24.000	16-11012P	F03FR01573
31,8	12,1	60,3	12	2	24.000	16-11812P	F03FR01575



Zweischneiden-Schaftfräser mit unterer Spitze Double flute straight bits with bottom tip

Schneidet alle Verbundwerkstoffe, Laminat, Sperrholz, Hartholz und Weichholz. Einsatz an handgeführten oder tischmontierten tragbaren Fräsmaschinen.

Zum Abtragen großer Materialmengen in mehreren Durchläufen.

Cuts all composite materials, laminates, plywood, hardwood and softwood. Use on hand held or table mounted portable router machines.

Use multiple passes when removing large quantities of material.

D	h	H	A	Z	Max. Drehzahl Max RPM	Code	SAP
mm	mm	mm	mm			Code	SAP
16	45	85	8	2+1	24.000	17-10008P	F03FR01577
18	18	70	8	2+1	24.000	17-10208P	F03FR01578
20	18	70	8	2+1	24.000	17-10408P	F03FR01579
22	25	70	8	2+1	24.000	17-10608P	F03FR01580
16	60	110	12	2+1	24.000	17-10112P	F03FA13994

