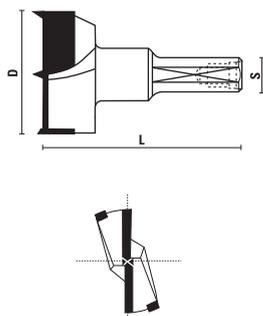


PUNTE PER CERNIERE HW Z=2+2

ART. L160



Da utilizzare con Trimatic 22-25-28

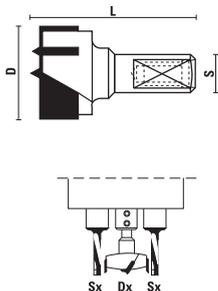
Rotaz. DX	Rotaz. SX	D	L	S
L160.300.R	L160.300.L	30	57	10X26
L160.340.R	L160.340.L	34	57	10X26



Z051.302.R

PUNTE PER CERNIERE HW Z=2+2

ART. L170



Da utilizzare su Trimatic Super

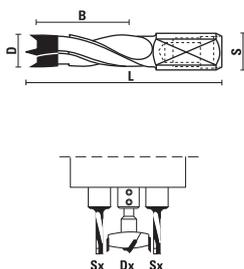
Rotaz. DX	Rotaz. SX	D	L	S
L170.200.R	L170.200.L	20	38,5	10X22
L170.260.R	L170.260.L	26	38,5	10X22
L170.350.R	L170.350.L	35	38,5	10X22
L170.400.R	L170.400.L	40	38,5	10X22



Z051.302.R

PUNTE PER FORI CIECHI Z=2

ART. L171



- Da utilizzare su Trimatic Super
- Viene eseguito il rivestimento termico P.T.F.E. sul corpo dell'utensile per migliorare l'uscita del truciolo
- Per **legno naturale, pressato, agglomerato e laminato**

Rotaz. DX	Rotaz. SX	D	B	L	S
L171.050.R	L171.050.L	5	18	38,5	10X18
L171.080.R	L171.080.L	8	18	38,5	10X18
L171.100.R	L171.100.L	10	18	38,5	10X18



Z051.302.R

PUNTE PER GIUNZIONE CABINEO® HW Z=2

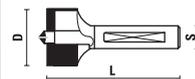
ART. L174



L174.150.R



L174.150.L



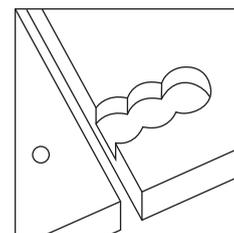
Da utilizzare con Trimatic 22,4 per Cabinéo®

Rotaz. DX	Rotaz. SX	D	L	S
L174.150.R NEW	L174.150.L NEW	15	35	6

TRIMATIC 22,4 FORATURA PER "LAMELLO® CABINEO®"

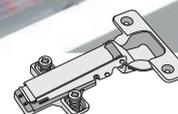


trimatic



Vedi capitolo 16 a pag. 16.11

GRUPPO PER FORI CERNIERA SU FORATRICE



trimatic



Con l'utilizzo delle punte L170 e L171 il gruppo Trimatic Super va a scomparire rispetto il piano di lavoro.

Vedi capitolo 16 a pag. 16.12