

Gewindeschaft-Hartmetalldübelbohrer



344

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm		BESTELL-NR. Rechtslauf	BESTELL-NR. Linkslauf
5	43	63	M8	10	344.050.11	344.050.12
6	43	63	M8	10	344.060.11	344.060.12
8	43	63	M8	10	344.080.11	344.080.12
10	43	63	M8	10	344.100.11	344.100.12
12	43	63	M8	10	344.120.11	344.120.12

FÜR FOLGENDE MASCHINEN GEEIGNET:

Nottmeyer (alte Ausführung)

346

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm		BESTELL-NR. Rechtslauf	BESTELL-NR. Linkslauf
5	43	63	M10	10	346.050.11	346.050.12
6	43	63	M10	10	346.060.11	346.060.12
8	43	63	M10	10	346.080.11	346.080.12
10	43	63	M10	10	346.100.11	346.100.12
12	43	63	M10	10	346.120.11	346.120.12

FÜR FOLGENDE MASCHINEN GEEIGNET:

Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

- Aus widerstandsfähigem Spezialstahl.
- Hartmetallzentrierspitze.
- 2 Schneiden [Z2].
- 2 Vorschneider [V2].
- 4 Spiralnuten.

ANWENDUNG:

Zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen und Laminat. Einsatz in Spannfütern auf Dübellochbohrmaschinen.

Gewindeschaft-Hartmetalldübelbohrer



352-353

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm		BESTELL-NR. Rechtslauf	BESTELL-NR. Linkslauf
5	30	45	M8/9	10	352.050.11	352.050.12
6	30	45	M8/9	10	352.060.11	352.060.12
8	30	45	M8/9	10	352.080.11	352.080.12
10	30	45	M8/9	10	352.100.11	352.100.12
12	30	45	M8/9	10	352.120.11	352.120.12

5	40	55	M8/9	10	353.050.11	353.050.12
6	40	55	M8/9	10	353.060.11	353.060.12
8	40	55	M8/9	10	353.080.11	353.080.12
10	40	55	M8/9	10	353.100.11	353.100.12
12	40	55	M8/9	10	353.120.11	353.120.12

FÜR FOLGENDE MASCHINEN GEEIGNET:

Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Nottmeyer (neue Ausführung)

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

- Aus widerstandsfähigem Spezialstahl.
- Hartmetallzentrierspitze.
- 2 Schneiden [Z2].
- 2 Vorschneider [V2].
- 4 Spiralnuten.

ANWENDUNG:

Zum Bohren von Sacklöchern in Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffen und Laminat. Einsatz in Spannfütern auf Dübellochbohrmaschinen.