



**Punte componibili
con rasanti raggiati**

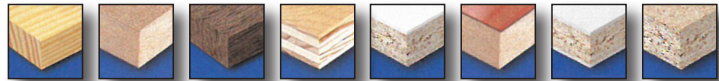
**HW Dübelbohrer
mit gerundeten Vorschneider**

**Mèches à percer
pour trou borgnes**

Сверла присадочные

P056

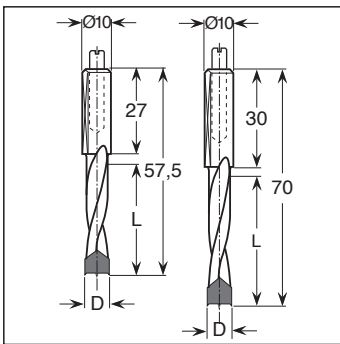
HW Dowel drills with round spurs



Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica • Cuspide in HW integrale • 2 taglienti • 2 rasanti raggiati • Centri-
no • Corpo con 2 scarichi elicoidali • Attacco rettificato con piano di fissaggio e vite di regolazione • Rivestite con resina
fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo • Colore nero per punte rotazione destra • Colore rosso
per punte rotazione sinistra • Da montare su macchine foratrici con l'impiego di mandrini o adattatori • Indicate per
l'esecuzione di fori ciechi su derivati, laminati e simili

Obtained from steel with a high mechanical resistance • Carbide tip with 2 teeth • 2 round spurs • Centre point
• Body with 2 spirals • Ground shank with flat and screw • Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip
removal • Black colour for right rotation drills • Red colour for left rotation drills • Use on drilling machines with
chucks or adapters • Indicated to make holes on laminated panels and similar.

● = Ready in stock ■ = Delivery time 20 working days △ = On request



D	L	LT	Left Code	Right Code
5	27	57,5	● P056M005057L	● P056M005057R
6	27	57,5	● P056M006057L	● P056M006057R
8	27	57,5	● P056M008057L	● P056M008057R
10	27	57,5	● P056M010057L	● P056M010057R
5	35	70	● P056M005070L	● P056M005070R
6	35	70	● P056M006070L	● P056M006070R
8	35	70	● P056M008070L	● P056M008070R
10	35	70	● P056M010070L	● P056M010070R

Spec.		P056M99L	P056M99R
-------	--	----------	----------

■ Utensili non a magazzino, quantità minima d'ordine: **20 pezzi**.
Tools not ready in stock minimum order quantity: **20 pieces**.

SPARE PARTS

Type	Dimensions	Code
Screw	M5X10	● WV510
Screw	M5X17	● WV072

Chipboard

RPM	Feed Speed
3000	1 m/min
4000	1,5 m/min
5000	2 m/min
6000	2,5 m/min
8000	4,0 m/min

MDF-Wood

RPM	Feed Speed
3000	0,7 m/min
4000	1,0 m/min
5000	1,5 m/min
6000	1,8 m/min
8000	2,5 m/min

The data are indicative only, MW is not responsible for any incorrect application

TAGLIO / SEZIONATURA
SAWING

DIAMANTE
DIAMOND

FRESATURA
CUTTING

PANTOGRAFATURA
ROUTING

FORATURA
BORING

MANDRINI / ATTACCHI
CHUCKS & CLAMPING SYSTEM

RICAMBI E LAVORAZIONI SUPP.
SPARE PARTS & ADD. WORKING

