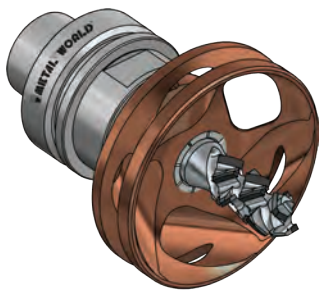
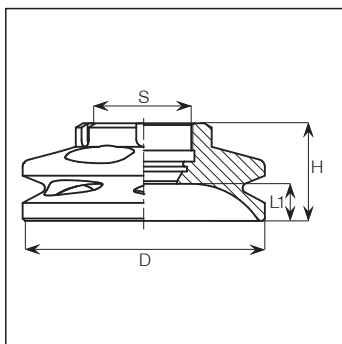


MTS40 **PAT. PENDING** **Double blast turbine - Bi-Turbo System**



Ghiera aspirante TURBO SYSTEM l'unica con doppia azione: aspirazione e flusso inverso • Rimuove il 90% del truciolo e della polvere dal piano di lavoro • Permette all'operatore di lavorare in un ambiente perfettamente pulito e sano • Facile da usare, si monta e smonta come una classica ghiera • Adatto per lavorazioni di nesting, contornatura e profilatura • Può essere posizionato da 3 a 25 mm dal piano di lavoro mantenendo un'ottima resa • Disponibili nelle versioni per ghiera ER25, ER32, ER40, OTR25 o a richiesta per attacchi speciali • Consente l'uso di utensili vari: elicoidali e sagomati • Rivestita con una speciale protezione ceramica con proprietà anticorrosive, antiabrasione e antistatiche

TURBO SYSTEM generates an air-compressed blast, which removes the residue amount of material from inside of any groove • Generates a vacuum which removes 97% of chips and dust • Allows the operator to work in a perfectly clean and healthy • Easy to use, mounts and disassemble as a classic ring • Suitable for nesting operations, contouring and profiling • It can be placed from 3 to 25 mm from the worktop by maintaining an excellent performance • Available in versions for ER25 rings, ER32, ER40, OTR25 or request special attacks • Allows the use of various tools: helical and shaped • Coated with a special protection ceramics with anti-corrosive properties, abrasion resistant and antistatic



● = Ready in stock ■ = Delivery time 20 working days ▲ = On request

D	S	L1	H	Left Code	Right Code
100	ER32	15	40	▲ MTS40R32100L	● MTS40R32100R
100	ER40	15	40	▲ MTS40R40100L	● MTS40R40100R
100	ORT25	15	40	▲ MTS40T25100L	● MTS40T25100R
100	*ORT25	15	40	MTS40X25100L	MTS40X25100R

* Utilizzabile esclusivamente con mandrino M937
* Usable only with chucks M937

NOTE ▲ Utensili non a magazzino, quantità minima d'ordine: **10 pezzi.**
Tools not ready in stock minimum order quantity: **10 pieces.**

Il prezzo include una chiave di chiusura.
The price included one wrench.

SPARE PARTS

Type	Dimensions	LT	Code
Wrench	Ø 58-62	240	● ACH058AAAAAA

Ø 100 – max RPM min⁻¹ 24.000**

Diametro utensile Tool diameter	Profondità di lavorazione Machining depth working
6 mm	25 mm
8 mm	30 mm
10 mm	30 mm
12 mm	35 mm
16 mm	45 mm
20 mm	50 mm

** Con mandrino M937 max RPM min⁻¹ 30.000
** With chucks M937 max RPM min⁻¹ 30.000

