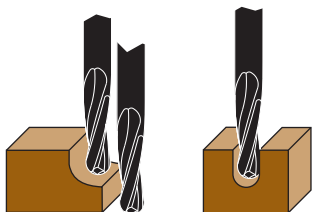


FRESE HW INTEGRALE CON RAGGIO Z=2

ART. T175



- Indicare anche per lavorazione di materiali plastici
- **Rotazione destra** con elica destra "**TIPO TRAENTE**"

Rotaz. DX	D	R	B	L	Z
T175.030.R	3	1,5	12	50	2
T175.040.R	4	2	12	50	2
T175.060.R	6	3	22	60	2
T175.080.R	8	4	22	80	2
T175.100.R	10	5	35	80	2
T175.120.R	12	6	35	80	2
T175.160.R	16	8	55	100	2
T175.180.R	18	9	55	110	2
T175.200.R	20	10	55	110	2

Per frese \varnothing 12 si esegue sede per anello di ritegno (**Seeger**)

