

Profilfräser Cove & bead groove bits

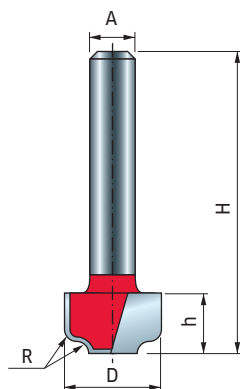
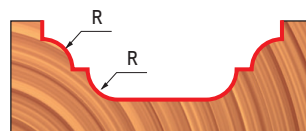
Schneidet alle Verbundwerkstoffe, Sperrholz, Hartholz und Weichholz. Einsatz an CNC-Maschinen und anderen Fräsautomaten sowie handgeführten oder tischmontierten tragbaren Fräsmaschinen.

Zum Abtragen großer Materialmengen in mehreren Durchläufen.

Cuts all composites, plywood, hardwood and softwood. Use on CNC and other automatic routers as well as hand held or table mounted portable router machines.

Use multiple passes when removing large quantities of material.

D	h	H	A	R	Z	Max. Drehzahl Max RPM	Code	SAP
mm	mm	mm	mm	mm			Code	SAP
19	9,8	41,5	6	2,4	2	24.000	39-10006P	F03FR01856
25,4	12,7	44,7	6	3,2	2	24.000	39-10206P	F03FR01860
19	9,8	41,5	8	2,4	2	24.000	39-10008P	F03FR01857
19	12,7	44,7	8	4	2	24.000	39-10108P	F03FR01859
25,4	12,7	44,7	8	3,2	2	24.000	39-10208P	F03FR01861
31,8	12,7	44,7	8	4	2	18.000	39-11408P	F03FR01863
31,8	12,7	50,7	12	4	2	18.000	39-11412P	F03FR01864



Profilfräser Cove & bead groove bits

Schneidet alle Verbundwerkstoffe, Sperrholz, Hartholz und Weichholz. Einsatz an CNC-Maschinen und anderen Fräsautomaten sowie handgeführten oder tischmontierten tragbaren Fräsmaschinen.

Zum Abtragen großer Materialmengen in mehreren Durchläufen.

Cuts all composites, plywood, hardwood and softwood. Use on CNC and other automatic routers as well as hand held or table mounted portable router machines.

Use multiple passes when removing large quantities of material.

D	h	H	A	R	Z	Max. Drehzahl Max RPM	Code	SAP
mm	mm	mm	mm	mm			Code	SAP
12,7	8	40	6	1,6	2	24.000	39-15206P	F03FR01865
19	12,7	44,5	6	6,4	2	24.000	39-24006P	F03FR01875
22,2	10,4	42	6	3,2	2	24.000	39-15406P	F03FR01868
12,7	8	40	8	1,6	2	24.000	39-15208P	F03FR01866
19	12,7	44,5	8	6,4	2	24.000	39-24008P	F03FR01876
22,2	10,4	42	8	3,2	2	24.000	39-15408P	F03FR01869
19	12,7	44,5	12	6,4	2	24.000	39-24012P	F03FR01877

