

816S

Diamond router cutter for nesting Trojbitá diamantová fréza pre nesting

WOOD-BOTO 
priateľ dreva



AXIAL ANGLE
AXIÁLNY UHOL
18°

Z3+3

BODY | TELO
DENSIMET
Tungsten-based
Heavy Metal

PCD
H=3mm

+ NEGATIVE
+ NEGATÍVNY
8

DRILL | FORANTE
PCD

APPLICATION

Router cutter for boring, grooving and trimming coated, veneered and wood-based materials (such as chipboard and MDF). Recommended for nesting operations.

TECHNICAL INFORMATION

High-density steel body and brazed polycrystalline diamond tips (PCD). Alternating axial cutting edges arranged to ensure great finishing on both sides of the panel as well as optimal chip evacuation. Polycrystalline diamond (PCD) plunging tip for boring. Can be re-sharpened 3-4 times.

MACHINE

For nesting machines, CNC machines, stationary routers, etc.

POUŽITIE

Fréza pre vrtanie, drážkovanie a delenie laminovaných a dyhovaných veľkoplošných materiálov (DTD, DTD L, MDF, preglejka). Vhodné pre nestingové obrábanie.

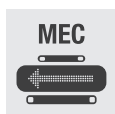
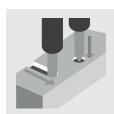
TECHNICKÉ INFORMÁCIE

Obzvlášť tuhý nosič nástroja z **densimetu** s navarenými diamantovými plátkami. Axiálne uloženie ostria garantuje povrch bez obojstranného vytrhávania. Optimálna evakuácia triesky. Vhodné pre výkonné nestingové frézovanie. Zavrtávací zub z diamantu. Ostriteľnosť 3-4 krát.

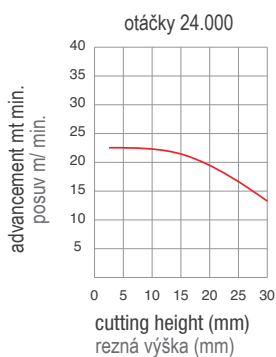
STROJ

CNC nestingové obrábacie centrum.

Propeller mainly negative
Prevažujúce negatívne uloženie



RPM MAX
24.000



Cod. RH	D	I	S	LT	SL*	P	Z
816S.1219.75	12	19	12	65	10-18	7	9+1DP
816S.1221.75	12	21	12	70	10-20	7	9+1DP
816S.1224.75	12	24	12	70	10-22	7	12+1DP
816S.1228.75	12	28	12	75	10-25	7	15+1DP
NEW 816S.12724.75	12.7	24	12.7	70	10-22	7	12+1DP
NEW 816S.12728.75	12.7	28	12.7	75	10-25	7	15+1DP
NEW 816S.1424.75-A12	14	24	12	70	10-22	8	9+1DP
NEW 816S.1426.75	14	26	14	85	12-24	9.5	12+1DP
NEW 816S.1435.75	14	35	14	90	12-32	9.5	18+1DP
NEW 816S.1626.75	16	26	16	85	10-24	9.5	12+1DP
NEW 816S.1636.75	16	36	16	90	10-35	9.5	18+1DP
NEW 816S.1642.75	16	42	16	100	10-40	9.5	21+1DP

*SL Working Thickness
Pracovná hrúbka

Other dimensions are available on order
Medzirozmery sú vyrábané na zákazku

Feed speed suggested at RPM 24.000 on chipboard for nesting application.
Odporúčaná rýchlosť posuvu pri 24 000 ot./min na drevotrieskovej doske pre nestingové obrábanie