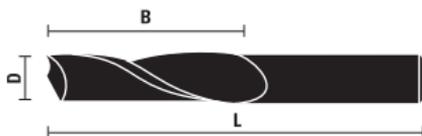


# FRESE HW INTEGRALE ELICA DESTRA Z=1

ART. T141



Migliore finitura  
piano inferiore



- **Rotazione destra** con elica destra **"TIPO TRAENTE"**
- Per centri di lavoro, pantografi CNC e macchine punto a punto

Rotaz. DX	D	B	L	Z
T141.030.R	3	12	50	1
T141.040.R	4	12	50	1
T141.050.R	5	17	50	1
T141.060.R	6	17	60	1
T141.061.R	6	27	60	1
T141.064.R	6,4	28	60	1
T141.080.R	8	22	80	1
T141.081.R	8	32	80	1
T141.100.R	10	32	80	1
T141.101.R	10	42	100	1
T141.120.R	12	32	80	1
T141.121.R	12	42	100	1

Per frese  $\varnothing 12$  si esegue sede  
per anello di ritegno (**Seeger**)

